

5515	Exemples	Vc	Ø >3 à 5	Ø >5 à 8	Ø >8 à 12	Ø >12 à 16	Ø >16 à 20
		Vc (mm/mn)	f (mm/tour)	f (mm/tour)	f (mm/tour)	f (mm/tour)	f (mm/tour)
Acier <= 700 N/mm <sup>2</sup>	St33, StE285, H1, H2, Ck30	120-130	0,125-0,160	0,160-0,250	0,250-0,315	0,315-0,400	0,400-0,500
Acier <= 850 N/mm <sup>2</sup>	9SMnPb28, 9SMn36, Ck45, Ck10	110-145	0,125-0,200	0,160-0,315	0,250-0,400	0,315-0,500	0,400-0,630
Acier à outils <= 850 N/mm <sup>2</sup>	C75W, 102Cr6, 29CrMoV9	65	0,100-0,125	0,125-0,200	0,200-0,250	0,250-0,315	0,315-0,400
Acier <= 1000 N/mm <sup>2</sup>	St50-2, WStE500, 45S20, 45SPb20, Ck60, 38Cr2, 10CrMo11, 34CrAl6	100-120	0,100-0,160	0,125-0,250	0,200-0,315	0,250-0,400	0,315-0,500
Acier <= 1400 N/mm <sup>2</sup>	36NiCr6, 41Cr4, 42CrM04, 15NiCr13, 16MnCr5, 20 CrMo5, 34CrAlNi7	85-100	0,080-0,125	0,100-0,200	0,160-0,250	0,200-0,315	0,250-0,400
Acier inoxydable	Austénitiques	15	0,032-0,040	0,040-0,063	0,063-0,080	0,080-0,100	0,100-0,125
Acier inoxydable	Martensitiques et sulfurés	35-40	0,040-0,050	0,050-0,080	0,080-0,100	0,100-0,125	0,125-0,160
Fonte <= 350 HB	Fontes	155-210	0,160-0,200	0,200-0,315	0,315-0,400	0,400-0,500	0,500-0,630
Fonte <= 350 HB	Fontes à graphite sphéroïdal et malléables	125-145	0,125-0,160	0,160--0,250	0,250-0,315	0,315-0,400	0,400-0,500
Fonte <= 350 HB	Fontes dures	35	0,050-0,063	0,063-0,100	0,100-0,125	0,125-0,160	0,160-0,200
Aluminium et alliages	Al99, AlMgSi1, AlMg1, AlMgSiPb, AlCuMg1, AlMg3Si, AlZnMgCu1,5	260	0,160-0,250	0,250-0,315	0,315-0,500	0,500-0,630	0,630
Aluminium <=10 et >24% Si	Alliages d'Al d'injection	170-235	0,160-0,250	0,200-0,315	0,315-0,500	0,400-0,630	0,500-0,630
Alliages de magnésium	MgMn2, G-MgAl8Zn1, G-MgAl6Zn1	260	0,160-0,250	0,250-0,315	0,315-0,500	0,500-0,630	0,630
Cuivre Laiton Bronze	<= 600 HB	60-270	0,080-0,200	0,100-0,315	0,160-0,400	0,200-0,500	0,315-0,630
Alliages spéciaux	< 2000 N/mm <sup>2</sup> Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	25	0,063-0,080	0,080-0,125	0,125-0,160	0,160-0,200	0,200-0,250
Titane et alliages	Ti99.5, TiAl5Sn2.5, TiCu2, TiAl6Zr5, TiAl6V4, TiAl4Mo4Sn2.5	15	0,050-0,080	0,063-0,125	0,100-0,160	0,160-0,250	0,200-0,315

5515	Exemples	Vc	Ø >3 à 5	Ø >5 à 8	Ø >8 à 12	Ø >12 à 16	Ø >16 à 20
		Vc (mm/mn)	f (mm/tour)	f (mm/tour)	f (mm/tour)	f (mm/tour)	f (mm/tour)
Acier <= 700 N/mm <sup>2</sup>	St33, StE285, H1, H2, Ck30	120-130	0,125-0,160	0,160-0,250	0,250-0,315	0,315-0,400	0,400-0,500
Acier <= 850 N/mm <sup>2</sup>	9SMnPb28, 9SMn36, Ck45, Ck10	110-145	0,125-0,200	0,160-0,315	0,250-0,400	0,315-0,500	0,400-0,630
Acier à outils <= 850 N/mm <sup>2</sup>	C75W, 102Cr6, 29CrMoV9	65	0,100-0,125	0,125-0,200	0,200-0,250	0,250-0,315	0,315-0,400
Acier <= 1000 N/mm <sup>2</sup>	St50-2, WStE500, 45S20, 45SPb20, Ck60, 38Cr2, 10CrMo11, 34CrAl6	100-120	0,100-0,160	0,125-0,250	0,200-0,315	0,250-0,400	0,315-0,500
Acier <= 1400 N/mm <sup>2</sup>	36NiCr6, 41Cr4, 42CrM04, 15NiCr13, 16MnCr5, 20 CrMo5, 34CrAlNi7	85-100	0,080-0,125	0,100-0,200	0,160-0,250	0,200-0,315	0,250-0,400
Acier inoxydable	Austénitiques	15	0,032-0,040	0,040-0,063	0,063-0,080	0,080-0,100	0,100-0,125
Acier inoxydable	Martensitiques et sulfurés	35-40	0,040-0,050	0,050-0,080	0,080-0,100	0,100-0,125	0,125-0,160
Fonte <= 350 HB	Fontes	155-210	0,160-0,200	0,200-0,315	0,315-0,400	0,400-0,500	0,500-0,630
Fonte <= 350 HB	Fontes à graphite sphéroïdal et malléables	125-145	0,125-0,160	0,160-0,250	0,250-0,315	0,315-0,400	0,400-0,500
Fonte <= 350 HB	Fontes dures	35	0,050-0,063	0,063-0,100	0,100-0,125	0,125-0,160	0,160-0,200
Aluminium et alliages	Al99, AlMgSi1, AlMg1, AlMgSiPb, AlCuMg1, AlMg3Si, AlZnMgCu1,5	260	0,160-0,250	0,250-0,315	0,315-0,500	0,500-0,630	0,630
Aluminium <=10 et >24% Si	Alliages d'Al d'injection	170-235	0,160-0,250	0,200-0,315	0,315-0,500	0,400-0,630	0,500-0,630
Alliages de magnésium	MgMn2, G-MgAl8Zn1, G-MgAl6Zn1	260	0,160-0,250	0,250-0,315	0,315-0,500	0,500-0,630	0,630
Cuivre Laiton Bronze	<= 600 HB	60-270	0,080-0,200	0,100-0,315	0,160-0,400	0,200-0,500	0,315-0,630
Alliages spéciaux	< 2000 N/mm <sup>2</sup> Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	25	0,063-0,080	0,080-0,125	0,125-0,160	0,160-0,200	0,200-0,250
Titane et alliages	Ti99.5, TiAl5Sn2.5, TiCu2, TiAl6Zr5, TiAl6V4, TiAl4Mo4Sn2.5	15	0,050-0,080	0,063-0,125	0,100-0,160	0,160-0,250	0,200-0,315